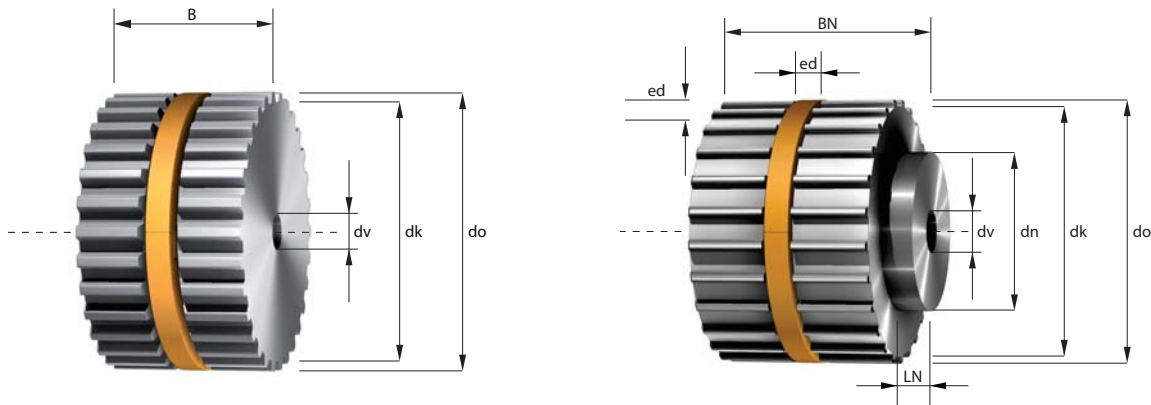


Synchroneisen easy drive® HTD-Profil



- z = Zähnezahl
- dk = Kopfkreisdurchmesser
- do = Wirkkreisdurchmesser
- ed = easy drive® Nut
- dv = Durchmesser der Vorbohrung
- dmax = max. Bohrungsdurchmesser ohne Passfedernut
- dn = Durchmesser der Nabe
- LN = Breite der Nabe

Nutgrund zu max. Bohrung min. 3-4 mm Wandstärke

Werkstoffe: Lagerscheiben AL; Sonderscheiben Stahl, GG und Kunststoff
Lagerringe Kunststoff; Sonderringe AL und Stahl

HTD 3	Riemenbreite = b (mm)	15	20	25	30	50
	Gesamtbreite = B (mm)	17	22	27	32	52
	Gesamtbreite mit Nabe = BN (mm)	B + 6,5/10,0 mm				

Ab Zähnezahl z = 23

Minstdurchmesser der Spannrolle auf Verzahnung 20 mm, auf Riemenrücken laufend 20 mm

HTD 5	Riemenbreite = b (mm)	15	20	25	30	50	75	100	150
	Gesamtbreite = B (mm)	17	22	27	32	52	77	102	152
	Gesamtbreite mit Nabe = BN (mm)	B + 5,5/7,5/9,5 mm							

Ab Zähnezahl z = 14

Minstdurchmesser der Spannrolle auf Verzahnung 30 mm, auf Riemenrücken laufend 60 mm

HTD 8	Riemenbreite = b (mm)	20	25	30	50	85	115	150
	Gesamtbreite = B (mm)	22	27	32	52	87	117	152
	Gesamtbreite mit Nabe = BN (mm)	32	37	42	62	97	127	162

Ab Zähnezahl z = 20

Minstdurchmesser der Spannrolle auf Verzahnung 60 mm, auf Riemenrücken laufend 120 mm

HTD 14	Riemenbreite = b (mm)	40	55	85	115	170
	Gesamtbreite = B (mm)	42	57	87	117	172
	Gesamtbreite mit Nabe = BN (mm)	57	72	102	132	187

Ab Zähnezahl z = 28

Minstdurchmesser der Spannrolle auf Verzahnung 180 mm, auf Riemenrücken laufend 200 mm